PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-322640

(43) Date of publication of application: 08.12.1995

(51)Int.Cl.

HO2M 7/48 H03K 17/00 H05K 7/20 // H01L 23/427

(21)Application number: 06-115700

(71)Applicant: NIPPONDENSO CO LTD

(22)Date of filing:

27.05.1994

(72)Inventor: FURUKAWA TAKASHI

KAWAGUCHI SEIJI

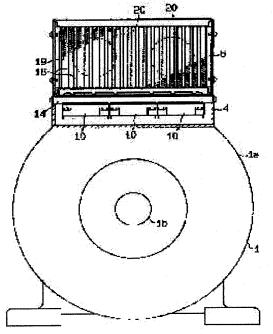
SUZUKI MANJI

(54) INVERTER

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide an inverter, which can miniaturize a power-element cooler and cost thereof is controlled and the generation of noises therefrom can be suppressed.

CONSTITUTION: A cooler 6 is mounted on an inverter, and an electric motor I is loaded on the inverter. An IGBT element is used as the component of the inverter. and generates heat with driving. A refrigerant is stored in a refrigerant storage tank 14 constituting the cooler 6. The refrigerant absorbs heat generated from the IGBT element, and is vaporized by the heat. Radiating tubes 18 are installed onto the top face of the refrigerant storage tank 14 so as to be extended to an upper section, and the lower ends of the radiating tubes 18 are communicated with the refrigerant storage tank 14, and upper ends are closed. Corrugated fins 19 are set up to the radiating tubes 18. The refrigerant vaporized in the refrigerant storage tank 14 is cooled and liquefied by heat exchange with the outside air, and returned to the refrigerant storage tank 14.



(19) 日本国特新庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-322640

(43)公開日 平成7年(1995)12月8日

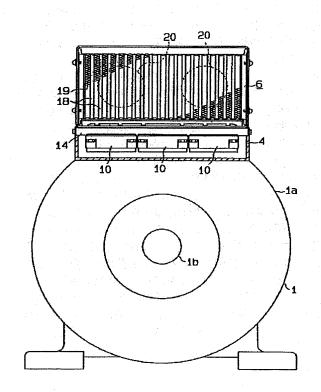
(51) Int.Cl. ⁶ H 0 2 M 7/48 H 0 3 K 17/00 H 0 5 K 7/20 // H 0 1 L 23/427	識別記号 庁内整理番号 Z 9181-5H A 9184-5J Q	FI - 1
# 110 1 IS 2017 ALI		H01L 23/46 A 審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 8 頁)
(21)出顧番号 (22)出顧日	特顯平6-115700 平成6年(1994)5月27日	(71)出願人 000004260 日本電装株式会社 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地
		(72)発明者 古川 隆 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電 装 株式会社内
		(72)発明者 川口 清司 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電 装 株式会社内
		(72)発明者 鈴木 万治 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電 装 株式会社内 (74)代理人 弁理士 恩田 博宜

(54) 【発明の名称】 インバータ

(57)【要約】

【目的】 パワー素子冷却装置の小型化を図ることがで きるとともにコストを抑制し、かつノイズの発生を抑制 することができるインバータを提供することにある。

【構成】 インバータには冷却装置6が備えられ、イン バータが電動モータ1に搭載されている。 I G B T 素子 はインバータの構成部品をなし、駆動に伴い熱を発生す る。冷却装置6を構成する冷媒貯留槽14には冷媒が貯 留されている。冷媒は、IGBT素子の発する熱を吸収 してその熱によって気化する。冷媒貯留槽14の上面に は放熱チューブ18が上方に延びるように設けられ、放 熱チューブ18の下端が冷媒貯留槽14と連通し、上端 が閉塞されている。又、放熱チューブ18にはコルゲー トフィン19が設けられている。そして、冷媒貯留槽1 4内で気化した冷媒が外気との熱交換により冷却液化し て冷媒貯留槽14に戻る。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 電源周波数を制御するインバータであって、

駆動に伴い熱を発生するパワー素子と、

前記パワー素子の発する熱を吸収してその熱によって気 化する冷媒が貯留された冷媒貯留槽と、

管状をなし、その一端が前記冷媒貯留槽と連通するとともに他端が閉塞され、前記冷媒貯留槽内で気化した冷媒を冷却液化して前記冷媒貯留槽に戻す放熱部とを備えたことを特徴とするインバータ。

【請求項2】 前記冷媒貯留槽を、電動モータのモータ ハウジングにおける端面部に配置するとともに、その上 に放熱部を配置したことを特徴とする請求項1に記載の インバータ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、インバータに係り、 詳しくは、電源周波数を制御するインバータに関するも のである。

[0002]

【従来の技術】従来、電源周波数を可変制御するインバ ータにおいて、インバータの構成部品をなすIGBT等 のパワー素子は大きな発熱量を有する。例えば、電動モ ータの回転数を可変制御するインバータにおいては制御 電力が45KW級では2.2KWの発熱量になる。従っ て、この大発熱量を大気中に放熱するための冷却構造が 必要となる。そこで、図12,13に示すような強制空 冷方式が主に採用されている。この方式を詳細に説明す ると、図14に示すように、AC電源31が電源ケーブ ル32a、32bによりインバータ33を介して電動モ ータ34に接続されている。又、インバータ33は制御 信号ケーブル35により制御回路36と接続されてい る。そして、インバータ33と制御回路36とが、図1 2に示すように制御盤(制御ボックス)37内に収納さ れている。図12において、制御盤37とは離間した位 置に電動モータ34が配置され、制御盤37のインバー タ33に電源ケーブル32aが接続されるとともに制御 盤37のインバータ33と電動モータ34とが電源ケー ブル32bにて接続されている。さらに、制御盤37の 内部は、図13に示すように、外側ケース39内に放熱 40 板40が配置され、その放熱板40にIGBTモジュー ル41が取付けられている。IGBTモジュール41の 発する熱は放熱板40に伝えられる。又、冷却ファン4 2の駆動により放熱板40を空気が通過する際にIGB Tモジュール41の発する熱が熱交換されて排気ファン 43により外側ケース39の外に放出されるようになっ ている。尚、図15には、図13の外側ケース39と排 気ファン43とモジュールカバー44を取り外した状態 を示す。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところが、このような冷却方式は体格が大きくなってしまっていた。その結果、図12に示すように、インバータ33は制御盤37の中に収納され、同インバータ33は制御対象である電動モータ34に対し大電流を流すことができる電源ケーブル32bにて接続され、この電源ケーブル32bを設置することによりコストが上昇し、又、ノイズが発生し、周辺に配置されている電子機器に悪影響を与えるお

10 【0004】そこで、この発明の目的は、パワー素子冷却装置の小型化を図ることができるとともにコストを抑制し、かつノイズの発生を抑制することができるインバータを提供することにある。

[0005]

それがあった。

【課題を解決するための手段】請求項1に記載の発明は、電源周波数を制御するインバータであって、駆動に伴い熱を発生するパワー素子と、前記パワー素子の発する熱を吸収してその熱によって気化する冷媒が貯留された冷媒貯留槽と、管状をなし、その一端が前記冷媒貯留槽と連通するとともに他端が閉塞され、前記冷媒貯留槽内で気化した冷媒を冷却液化して前記冷媒貯留槽に戻す放熱部とを備えたインバータをその要旨とする。

【0006】請求項2に記載の発明は、請求項1に記載の発明における前記冷媒貯留槽を、電動モータのモータハウジングにおける端面部に配置するとともに、その上に放熱部を配置したインバータをその要旨とする。

[0007]

【作用】電源周波数を制御すべくパワー素子が駆動されると、同パワー素子から熱が発せられる。その熱は冷媒 貯留槽内の冷媒に吸収され、その熱によって冷媒が気化する。気化した冷媒は放熱部において冷却液化されて冷 媒貯留槽に戻される。

【0008】このような冷媒貯留槽と放熱部とを備えたパワー素子冷却装置においては、従来の強制空冷方式に比べ、熱抵抗を減らしてパワー素子の発する熱を放熱部に伝えやすく、放熱部の内側と外側での温度差を大きくとることができ、放熱面積が同一であるならば、より多くの熱を放出することができる。換言すると、同じ熱量を放出する場合には小型化を図ることができ、インバータとその冷却装置を電動モータに搭載することが可能となり、インバータの出力端子と電動モータの入力端子を直接あるいは最短で接続できる。よって、コストを抑制でき、かつ、従来のインバータと電動モータを電気的に接続するための電源ケーブルから発生するノイズが低減される。

【0009】請求項2に記載の発明は、請求項1に記載の発明の作用に加え、冷媒貯留槽が電動モータのモータハウジングにおける端面部に配置され、その上に放熱部が配置される。よって、モータハウジングの軸方向の空間を利用して冷媒貯留槽が配置され、インバータの高さ

50

方向のかさばりが少なくなる。 [0010]

【実施例】

(第1実施例)以下、この発明を具体化した第1実施例 を図面に従って説明する。

【0011】本実施例では、工場等で使用される床置き タイプの電動モータに具体化している。図1に示すよう に、床面には電動モータ1が固定されている。電動モー タ1のモータハウジング1 a は円筒形状をなし、その一 方の端面の中心から出力軸(回転軸)1 bが突出してい 10 る。床面において、電動モータ1から離間して制御盤

(制御ボックス) 2が設けられている。制御盤2には制 御回路3が収納されている。又、電動モータ1のモータ ハウジング1aの上面には箱型のケース4が固定され、 ケース4内にはインバータ5が収納され、同インバータ 5は冷却装置9を備えている。インバータ5は電源周波 数を制御して電動モータ1の回転数を制御するためのも のである。

【0012】図2は電気的構成図を示す。AC電源7と インバータ5とが電源ケーブル8にて接続され、インバ 20 ータ5と電動モータ1とはケーブルによらずに直接、電 気接続されている。又、インバータ5は制御信号ケーブ ル9にて制御盤2内の制御回路3と接続されている。つ まり、図1に示すように、電源ケーブル8によりAC電 源7とインバータ5とが接続され、インバータ5と電動 モータ1とは電源ケーブルを介すこと無く直接、互いの 接続端子が接続されている。又、制御盤2内の制御回路 3が制御信号ケーブル9にてインバータ5と接続されて

【0013】図3には電動モータ1の拡大図を示す。モ 30 ータハウジング1 aの上面にケース4が取り付けられて いる。このケース4内における底面部には、インバータ 5の構成部品をなす I G B T モジュール 1 0 が多数配置 されるとともに、IGBTモジュール10の上面にはこ のIGBTモジュール10の駆動に伴い発生する熱を放 熱するための冷却装置6が配置されている。

【0014】図4には、IGBTモジュール10と冷却 装置6の詳細を示す。図5には図4のA-A断面を示 す。図4に示すように、IGBTモジュール10は放熱 板11とIGBT素子(パワー素子)12とキャップ1 3とからなる。銅製の放熱板11の下面にはIGBT素 子12が絶縁基板29を介して接合され、このIGBT 素子12がキャップ13にてパッケージされている。 I GBT素子12はその駆動に伴い熱を発生する。そし て、IGBT素子12の発する熱は絶縁基板29を介し て放熱板11に伝えられる。

【0015】冷却装置6は冷媒貯留槽14と放熱チュー ブ18とを備えている。アルミ製の冷媒貯留槽14は鉛 直方向の高さに比べ水平方向の幅が大きな容器となって いる。冷媒貯留槽14内に液状の冷媒15が封入されて 50 いる。この冷媒15としては、本実施例では、エチレン グリコールの水溶液が使用され、同エチレングリコール 水溶液は冷媒貯留槽14内に0.1気圧に減圧した状態 で封入されている。

【0016】冷媒貯留槽14の底部には開口部16が形 成されている。この開口部16を下側から塞ぐように1 GBTモジュール10の放熱板11が当接され、0リン グ17を介してボルト28により密封状態で冷媒貯留槽 14に固定されている。この放熱板11の上面が放熱面 11aとなり、この放熱面11aはIGBT素子12と 熱的に接合されるとともに、冷媒15と接触している。 そして、IGBT素子12の発する熱は冷媒15に吸収 され、その熱によって気化する。

【0017】冷媒貯留槽14の上面には多数のアルミ製 の放熱チューブ18が取り付けられており、同放熱チュ ーブ18が上方に延設されている。この放熱チューブ1 8は、図5に示すような、偏平形状をなしている。即 ち、放熱チューブ18は、平行部18aとその先端の半 円部18bとからなる。各放熱チューブ18は長軸しが 平行となるように並設されている。図4に示すように、 放熱チューブ18の下端は冷媒貯留槽14と連通し、上 端は閉塞されている。そして、冷媒貯留槽14内で気化 した冷媒が放熱チューブ18内を上昇して空気(外気) との熱交換により冷却液化し冷媒貯留槽14に戻される ようになっている。この放熱チューブ18にて、管状を なす放熱部が構成されている。さらに、放熱チューブ1 8の平行部18aでの外周面にはアルミ製のコルゲート フィン19が設けられている。

【0018】尚、冷媒貯留槽14はその内部圧力による 変形に耐え得る圧力容器に準ずる構造とし、放熱チュー ブ18とは洩れの無い結合方法(例えば、ロウ付け)に て結合されている。

【0019】又、図3、5に示すように、ケース4内に おける放熱チューブ18の配置部分の側方には冷却ファ ン (例えば、軸流ファン) 20が設けられ、同冷却ファ ン20の駆動により空気(外気)が放熱チューブ18の 外周面およびコルゲートフィン19を通過していくよう になっている。

【0020】又、IGBTモジュール10の出力端子 40 と、その制御対象である電動モータ1の入力端子とが直 接結合されている。 IGBTモジュール10の制御は、 図1に示した制御信号ケーブル9によって制御盤2内の 制御回路3からの信号により行われる。

【0021】次に、このように構成した電動モータ1の 作用を説明する。電動モータ1の回転数を可変制御すべ く制御盤2内の制御回路3から制御信号ケーブル9を通 して電動モータ1に搭載されたインバータ5に制御信号 が出力される。この信号によりインバータ5のIGBT 素子12がスイッチング駆動され、AC電源7から電源 ケーブル8を通して三相交流電流が電動モータ1に供給

20

される。このようにして、電動モータ1の回転数が制御 される。

【0022】このとき、図4のIGBT素子12が通電 されることによりIGBT素子12が発熱すると、その 熱は熱的に結合された放熱板11の放熱面11aに伝達 され、さらに、冷媒貯留槽14内の冷媒15へと伝わ る。冷媒15が沸点(60℃)に達すると、沸騰が発生 し蒸気流(ガス冷媒)となって放熱チューブ18内を上 昇していく。そして、冷却ファン20の駆動により放熱 チューブ18とコルゲートフィン19に冷却風が通過し 10 ているので、冷却風(空気)と放熱チューブ18および コルゲートフィン19との間で熱交換が行われ、放熱チ ューブ18内の蒸気流(ガス冷媒)は冷却され凝縮して 液冷媒となって放熱チューブ18の内壁面に沿って冷媒 貯留槽14に落下する。一方、放熱チューブ18および コルゲートフィン19で熱交換され温度が上昇した空気 は外部に排出される。このように、IGBT素子12に 発生する熱は、放熱チューブ18およびコルゲートフィ ン19を通じて冷却ファン20の駆動にて発生する冷却 風によって外部に放出される。

【0023】このように本実施例においては、IGBT 素子12がその駆動に伴い熱を発生すると、IGBT素 子12の発する熱が冷媒貯留槽14内の冷媒15に吸収 されてその熱によって冷媒15が気化して放熱チューブ 18内を上昇し外気との熱交換により冷却液化して冷媒 貯留槽14に戻る。このような冷媒貯留槽14と放熱チ ューブ18を備えた冷却装置6、即ち、沸騰冷却システ ムを採用した。よって、従来の強制空冷方式に比べ、熱 抵抗を減らしてIGBT素子12の発する熱を放熱チュ ーブ18に伝えやすく、放熱チューブ18の内部と外気 との温度差を大きくとることができ、放熱面積が同一で あるならば、より多くの熱を放出することができる。換 言すると、同じ熱量を放出する場合には小型化を図るこ とができ、電動モータ1に、冷却装置6を備えたインバ ータ5を搭載することができる。その結果、インバータ 5(IGBTモジュール10)の出力端子と電動モータ 1の入力端子を直接接続できる。よって、従来の電源ケ ーブルを不要にでき、コストを抑制でき、かつ同ケーブ ルから発生するノイズが低減できる。

【0024】即ち、図12に示す従来方式では制御盤3 7と電動モータ34とは大電流を流すことができる太い 電源ケーブル32bにて接続されていたために同ケーブ ル32bからノイズが発生していたが、図1に示す本方 式では制御盤2と電動モータ1とが制御信号ケーブル9 にて接続されているのでノイズの発生が抑制できる。 又、制御盤2と電動モータ1を結合するケーブルは制御 信号ケーブル9のみとなり、細いケーブルでよくなり、 コストダウンを図ることができる。

(第2実施例) 次に、第2実施例を第1実施例との相違 点を中心に説明する。

【0025】図6に示すように、モータハウジング1a における出力軸1bを有する端面部に、冷媒貯留槽14 およびIGBTモジュール10を配置している。図7に は、電動モータ1の端面部での縦断面図を示す。図8に は、冷却装置6の縦断面図を示す。

【0026】冷媒貯留槽14は縦にし水平方向の幅に比 べ鉛直方向の高さを大きくした状態で、モータハウジン グ1 aにおける端面に対向して配置されている。冷媒貯 留槽14の側面に開口部16が形成され、この開口部1 6をIGBTモジュール10の放熱板11にて塞いでい る。冷媒貯留槽14の上に放熱チューブ18およびコル ゲートフィン19が配置されている。この放熱チューブ 18とコルゲートフィン19とは放熱器用枠体21内に 配置されている。この放熱器用枠体21には冷却ファン 20が固定されている。本実施例においては冷却ファン 20としてクロスプローファンが用いられている。尚、 図6において、22はインバータ5を構成するコンデン サを示し、23はインバータ5を構成する制御回路基板 を示し、これら部材22,23もモータハウジング1a の端面部に配置されている。

【0027】そして、IGBT素子12が通電されるこ とにより I G B T 素子 1 2 が発熱すると、その熱が放熱 板11の放熱面11aに伝達され、さらに、冷媒貯留槽 14内の冷媒15へと伝わる。冷媒15が沸点に達する と、沸騰が発生し蒸気流(ガス冷媒)となって、放熱チ ューブ18内を上昇していく。そして、放熱チューブ1 8およびコルゲートフィン19を通じて冷却ファン20 の発生する冷却風によって外部に放出される。

【0028】このように本実施例では、第1実施例に比 べ、円筒状のモータハウジング1 a における端面部の空 間、即ち、軸方向の空間を利用してこの空間に冷媒貯留 槽14やIGBTモジュール10等を配置したので、イ ンバータの高さ方向のかさばりが少なくなる。よって、 高さ方向へのコンパクト化が図れる。電気自動車に適用 した場合、特に高さ方向のかさばりの低減は搭載性の面 より有効である。又、電動モータはモータハウジングの 端面部に電源入力端子が配置される場合が多く、この電 源入力端子に接近した位置にIGBTモジュール10が 配置されるので、IGBTモジュール10の出力端子と 電動モータ1の入力端子との結合性もよくなる。 さら に、冷媒貯留槽14を縦にして配置しているので傾斜や 振動による冷媒の移動が少なくなり、放熱板11の放熱 面11aにおいて液冷媒15と接触しない箇所ができる といったことがなく安定した沸騰冷却を行うことができ

(第3実施例)次に、第3実施例を第2実施例との相違 点を中心に説明する。

【0029】本実施例では、図9に示すように、電気自 動車に適用している。つまり、車両には走行用電動モー タ25とバッテリ27が搭載されている。走行用電動モ ータ25にはインバータが搭載され、このインバータを介してバッテリ27と電気的に接続されている。又、走行用電動モータ25の出力軸25bは駆動輪24と駆動連結されている。そして、走行用電動モータ25は同モータに搭載したインバータにて回転数が制御される。

【0030】図10には走行用電動モータ25の斜視図 を示すとともに、図11には放熱部分での平断面図を示 す。走行用電動モータ25が車両の前側、即ち、車両に おける車室より前方に配置されている。又、冷媒貯留槽 14は縦にし水平方向の幅に比べ鉛直方向の高さを大き 10 くした状態で、円筒状をなすモータハウジング25aに おける端面に対向して配置されている。冷媒貯留槽14 の上に放熱チューブ18およびコルゲートフィン19が 配置されている。この放熱チューブ18とコルゲートフ イン19とは放熱器用枠体21内に配置されている。こ の放熱器用枠体21には冷却ファン (クロスフローファ ン) 20が固定されている。又、放熱器用枠体21に は、放熱チューブ18およびコルゲートフィン19に走 行風を導くための走行風誘導ダクト26が設けられ、こ の走行風誘導ダクト26の開口部(空気取り入れ口)が 20 車両の前方を向いている。そして、車両が走行すると、 走行風誘導ダクト26の開口部から走行風が導入されて 放熱器用枠体21内に案内される。この走行風が放熱器 用枠体21内の放熱チューブ18およびコルゲートフィ ン19を通過していく。つまり、放熱器用枠体21内を 冷却ファン20による冷却風に加え走行風を通過させ、 これらの空気と放熱チューブ18およびコルゲートフィ ン19とを熱交換させる。

【0031】このように本実施例では、走行風を放熱チューブ18およびコルゲートフィン19に導くようにし30た。よって、放熱チューブ18およびコルゲートフィン19を冷却するための冷却ファン20の冷却負荷を軽くでき、走行風を利用しない場合に比べ小型の冷却ファン20を使用できる。又、走行風量分だけ冷却ファン20による送風量が少なくて済むので、消費電力も低減できる。

【0032】尚、この発明は上記各実施例に限定されるものではなく、例えば、冷媒としては、アルコールやアンモニア等を用いてもよい。又、パワー素子としては I G B T の他にも、パワーMOSトランジスタやパワーバ 40 イポーラトランジスタやパワーサイリスタでもよい。

【0033】さらに、放熱チューブでの熱交換は冷却ファンによる強制送風式の他にも、自然通風式や水冷式であってもよい。又、インバータの出力端子と電動モータの入力端子とは直結する以外にも、電源ケーブルでつないでもよい。この場合においても、電動モータにインバータが搭載されているので、最短でのケーブル長さでよくノイズの発生を抑制でき、かつコストも抑制できる。【0034】

【発明の効果】以上詳述したように請求項1に記載の発明によれば、パワー素子冷却装置の小型化を図ることができるとともにノイズの発生を抑制することができる優れた効果を発揮するとともに、コスト抑制にも効果を発揮する。又、請求項2に記載の発明によれば、請求項1に記載の発明の効果に加え、高さ方向へのコンパクト化を図ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】実施例のインバータと制御盤の配置状態を示す 配置図である。

【図2】実施例の電気的構成を示すブロック図である。

【図3】第1実施例のインバータの正面図である。

【図4】IGBTモジュールと冷却装置を示す斜視図で ある。

【図5】図4のA-A断面図である。

【図6】第2実施例のインバータの斜視図である。

【図7】第2実施例の縦断面図である。

【図8】第2実施例の斜視図である。

【図9】第3実施例の斜視図である。

【図10】第3実施例のインバータの斜視図である。

【図11】第3実施例のインバータの平断面図である。

【図12】従来技術を説明するための電動モータと制御盤の配置状態を示す配置図である。

【図13】従来技術を説明するための制御盤の内部構成を示す断面図である。

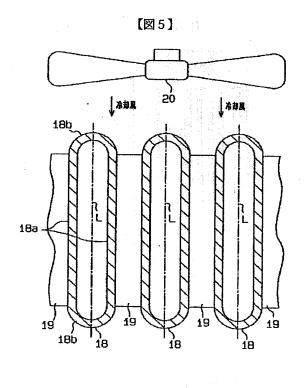
【図14】従来技術を説明するための電気的構成を示す ブロック図である。

【図15】従来技術を説明するための制御盤内の状態を 示す斜視図である。

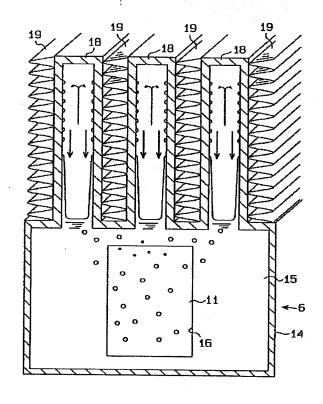
【符号の説明】

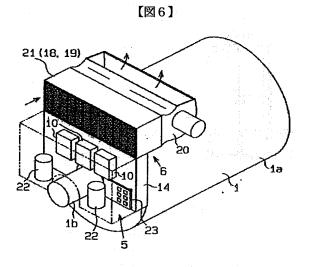
1…電動モータ、1 a…モータハウジング、5…インバータ、1 2… I G B T 素子、1 4…冷媒貯留槽、1 5… 冷媒、1 8…放熱チューブ

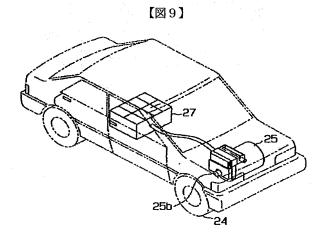
[図1] [図2] インパータ 【図3】 【図4】 【図7】 【図11】 21 (18, 19) 25a 25

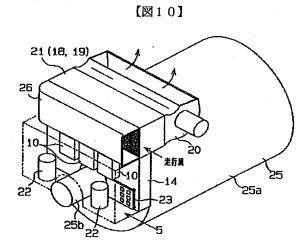


【図8】

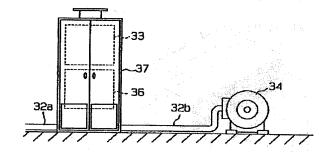




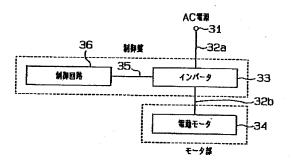




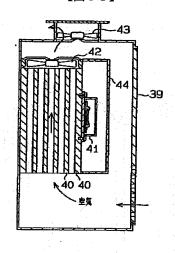
【図12】



【図14】



【図13】



【図15】

